

„Energetyka” sp. z o. o.
ul. Marii Skłodowskiej - Curie 58
59-301 Lubin

Wydział W-4 Legnica
ul. Złotoryjska 194
59-220 Legnica

Informacje na temat środków bezpieczeństwa i sposobu
postępowania w przypadku wystąpienia awarii przemysłowych

lipiec 2025

1. Oznaczenie prowadzącego Zakład oraz adres:

Siedziba Spółki:

Nazwa prowadzącego Zakład	„Energetyka” sp. z o. o.
Adres siedziby	ul. M. Skłodowskiej-Curie 58 59-301 Lubin
Telefon	+48 76 74 69 105, 76 74 69 106
Strona www	www.energetyka.lubin.pl
Adres e-mail	sekretariat@energetyka.lubin.pl
NIP	692-10-10-700
REGON	390390792

Adres Zakładu:

Nazwa	„Energetyka” sp. z o. o. Wydział W-4 Legnica
Kierujący Zakładem	Kierownik Wydziału W-4 Legnica
Adres	ul. Złotoryjska 194 59-220 Legnica
Telefon	kom. 887 875 685

2. Potwierdzenie, że Zakład podlega przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym oraz dokonał zgłoszenia:

„Energetyka” sp. z o. o. z siedzibą w Lubinie potwierdza, że zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, **Wydział W-4 Legnica** został zakwalifikowany jako Zakład o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, ze względu na ilość substancji niebezpiecznej znajdującej się w instalacji. Są to sole związków arsenu (V), składowane na składowisku odpadów niebezpiecznych Wydziału W-4 w postaci uwodnionych osadów - odpad o kodzie: 19 08 13* - szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych.

Dokonano również zgłoszenia, o którym mowa w art. 250 ust.1 ustawy Prawo Ochrony Środowiska, Dolnośląskiemu Wojewódzkiemu Komendantowi Państwowej Straży Pożarnej. Ponadto Spółka opracowała i przedłożyła Komendantowi Wojewódzkiemu Państwowej Straży Pożarnej oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska Program Zapobiegania Awariom, Raport o Bezpieczeństwie oraz Wewnętrzny plan operacyjno - ratowniczy.

Dokumenty te zostały zatwierdzone przez Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej. Stanowi to potwierdzenie realizacji wszystkich obowiązków Zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

3. Opis działalności prowadzonej w Zakładzie:

„Energetyka” sp. z o.o. z siedzibą w Lubinie - **Wydział W-4 Legnica** prowadzi działalność w zakresie produkcji wody przemysłowej, oczyszczania ścieków, odprowadzania ich do wód powierzchniowych oraz zagospodarowania osadów powstających w tych procesach.

4. Charakterystyka składowanych substancji niebezpiecznych:

Wydział W-4 Legnica kwalifikuje się jako Zakład o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Na jego terenie składowane są sole związków arsenu (V) w ilości powyżej 2 Mg wymienione w pkt. 7 tabeli 2 Rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 roku, w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w Zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do Zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (DZ. U. 2016 poz. 138).

Sole związków arsenu magazynowane są w formie uwodnionych osadów (odpad o kodzie: 19 08 13* - szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych) w zbiornikach nr 2, 3, 4 i 5 znajdujących się na terenie Zakładu, które posiadają status składowiska odpadów niebezpiecznych. Stopień uwodnienia osadów wynosi około 91% (zbiornik nr 2,3,4) i około 56% (zbiornik nr 5). Zawarty w odpadach arsen stanowi średnio 1,83 % suchej masy osadów.

Na podstawie Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 roku w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniające i uchylające dyrektywy 67/548/EWG i 199/WE/WE oraz zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 klasyfikacja występujących na składowisku związków arsenu (V) przedstawia się następująco:

Numer indeksowy: **033-005-00-1**

Międzynarodowa terminologia chemiczna: **arsenic acid and its salts**

Numer WE -

Numer CAS -

Kody zwrotów wskazujących rodzaj zagrożenia:

- H350 - może powodować raka
- H331 - działa toksycznie w następstwie wdychania
- H301 - działa toksycznie po połknięciu
- H400 - działa bardzo toksycznie na organizmy wodne
- H410 - działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki

5. Główne scenariusze awarii przemysłowych:

5.1 Uszkodzenie rurociągu doprowadzającego osady z oczyszczalni do zbiornika:

Rozszczelnienie instalacji tłocznej osadów może wystąpić na skutek uszkodzenia mechanicznego związanego z działaniem zewnętrznym lub na skutek eksploatacji. Zakładając 10 minutowy czas reakcji pracowników na zaistniałą awarię, zostanie uwolnione ok 3,5 m³ osadu. Jest to ilość zbyt mała, aby stanowić poważne zagrożenie dla środowiska.

W chwili wystąpienia awarii działania jakie należy podjąć to m.in.:

- ✓ uruchomienie pracowników do identyfikacji i likwidacji uszkodzenia w tym: wyłączenie pomp podających osady na składowiska, zamknięcie zaworu w górnej części rurociągu,
- ✓ usunięcie przecieku,
- ✓ sporządzenie raportu poawaryjnego.

5.2 Rozszczelnienie się zbiorników z osadem:

Może być spowodowane działaniami wojennymi i sabotażowymi. Wystąpienie ww. awarii spowoduje przedostanie się zgromadzonych w zbiornikach osadów. Skala awarii uzależniona jest od wielkości wyrwy lub nieszczelności. Z uwagi na ukształtowanie terenu i usytuowanie oczyszczalni płynna zawartość przemieści się do kanału odprowadzającego ścieki do zbiornika nr 4. Pojemność zbiornika zapewnia przyjęcie osadów w każdej ilości a następnie podjęcie działań polegających na ich zagospodarowaniu.

W chwili wystąpienia awarii działania jakie należy podjąć to m.in.:

- ✓ uruchomienie pracowników do identyfikacji i likwidacji uszkodzenia,
- ✓ powiadomienie służb ratowniczych (Państwowej Straży Pożarnej, Jednostki Ratownictwa Górniczo-Hutniczego, Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska),
- ✓ sporządzenie raportu poawaryjnego.

5.3 Uszkodzenie zbiorników - obsunięcie się skarp w wyniku katastrofy budowlanej:

Biorąc pod uwagę fakt, że zbiorniki osadowe są posadowione w ziemi oraz posiadają uszczelnienie o pewnej konstrukcji, nie przewiduje się obsunięcia skarp wewnętrznych od strony północnej, południowej i wschodniej. Nie istnieje z ich strony zagrożenie dla ludzi i środowiska, chyba że w ekstremalnych warunkach takich jak: działania wojenne, czy sabotaż. Skarpa od strony zachodniej jest odsłonięta i tylko dla niej przewiduje się plan awaryjny. W ekstremalnej sytuacji zabezpieczenie dla pękniętego zbiornika stanowi zbiornik retencyjny nr 4 zlokalizowany w strefie ochronnej Huty w odległości około 900 m od składowiska odpadów. W przypadku rozszczelnienia któregoś ze zbiorników ukształtowanie terenu spowoduje, że cała jego płynna zawartość spłynie do potoku Pawłówka i dalej do zbiornika retencyjnego nr 4 (zewnętrznego).

W chwili wystąpienia awarii działania jakie należy podjąć to m.in.:

- ✓ uruchomienie pracowników do identyfikacji i likwidacji uszkodzenia,
- ✓ powiadomienie służb ratowniczych (Państwowej Straży Pożarnej, Jednostki Ratownictwa Górniczo-Hutniczego, Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska),
- ✓ sporządzenie raportu poawaryjnego.

5.4 Przepelnienie się zbiorników, wyciek wód nadosadowych na przyległy teren:

Taki stan może nastąpić w wyniku nagłych i ulewnych deszczy. W przypadku stwierdzenia przepelnienia zbiornika wodami nadosadowymi należy:

- ✓ Wykonać tymczasowe obwałowania zbiorników, ograniczające zasięg rozlewu powierzchniowego, przez ułożenie wału ochronnego za pomocą worków z piaskiem;
- ✓ Wykonać dodatkowy, tymczasowy system pompowania wód nadosadowych do układu technologicznego oczyszczalni ścieków;
- ✓ Przygotować instalację i urządzenia do odbioru ewentualnego nadmiaru wód umożliwiając skierowanie ich do zbiornika retencyjnego Nr 4.

5.5 Uszkodzenie rurociągu doprowadzającego ścieki do oczyszczalni (instalacja Solinox):

Rozszczelnienie instalacji tłocznej ścieków przemysłowych może wystąpić na skutek uszkodzenia mechanicznego związanego z działaniem zewnętrznym lub na skutek eksploatacji instalacji. Najbardziej niekorzystnym scenariuszem awarii byłoby pęknięcie rurociągu naziemnego doprowadzającego ścieki ze zlokalizowanej na terenie Huty Miedzi - instalacji odsiarczania spalin Solinox. W przypadku nagłego rozszczelnienia rurociągu, uwzględniając zwłokę potrzebną na wyłączenie pomp jest możliwe, że do środowiska może przedostać się około 10 m³ ścieków. Wydostanie się takiej objętości ścieków do środowiska stanowi dla niego zagrożenie o charakterze lokalnym. Z uwagi na agresywny charakter ścieków, szczególnie niebezpieczna jest sytuacja, gdy rozszczelnienie nastąpi na części rurociągu znajdującego się poza granicami Oczyszczalni i Huty nad ulicą Złotoryjską. Ukształtowanie rurociągu wynoszące nad ulicą jego poziom o około 3 m, zapewnia że nie może nastąpić wyciek grawitacyjny z rurociągu. W przypadku zaobserwowania spadku ciśnienia, natychmiast będą wyłączane pompy tłoczące ścieki, co wpłynie znacznie na zmniejszenie objętości wydostanych się ścieków do środowiska.

W chwili wystąpienia awarii działania jakie należy podjąć to min:

- ✓ powiadomienie dyspozytora Huty i wyłączenie pomp podających ścieki,
- ✓ powiadomienie służb ratowniczych (Państwowej Straży Pożarnej, Jednostki Ratownictwa Górniczo-Hutniczego, Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska),
- ✓ uruchomienie pracowników oczyszczalni do likwidacji uszkodzenia,

- ✓ oznakowanie miejsca awarii, zamknięcie ruchu,
- ✓ usunięcie przecieku i neutralizacja ścieków (za pomocą wapna hydratyzowanego)
- ✓ sporządzenie raportu poawaryjnego.

Najpoważniejszym źródłem zewnętrznego zagrożenia awarią są sąsiadujące ze składowiskiem odpadów wydziały Huty Miedzi Legnica, w których do procesu produkcyjnego używa się szeregu substancji niebezpiecznych, m. in.: dwutlenek siarki, kwas siarkowy, kwas solny, elektrolit HW, ług sodowy oraz gaz gardzielowy.

6. Informacje na temat środków bezpieczeństwa oraz sposobów ograniczenia skutków wystąpienia awarii przemysłowej:

W celu zapobiegania powstawaniu poważnych awarii przemysłowych, a w przypadku ich wystąpienia, zminimalizowania ich skutków Spółka opracowała i wdrożyła:

- *Program Zapobiegania Awariom* - określający cele i zasady zapobiegania awariom przemysłowym i zwalczania skutków awarii przemysłowych;
- *Raport o Bezpieczeństwie* - wykazujący, że Zakład: jest przygotowany do zwalczania awarii przemysłowych, spełnia warunki do wdrożenia systemu zarządzania bezpieczeństwem, przeanalizował możliwości wystąpienia awarii przemysłowych i podjął wszelkie środki konieczne do zapobieżenia im;
- *Wewnętrzny Plan Operacyjno-Ratowniczy* - przedstawiający działania służące ograniczeniu skutków awarii przemysłowej, metody i środki służące ochronie ludzi i środowiska naturalnego, informacje o możliwych zagrożeniach występujących podczas prowadzonej działalności, podjętych środkach zapobiegawczych i środkach, które Zakład podejmie w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej.

Powyższe dokumenty Spółka przekazała Komendantowi Wojewódzkiej Państwowej Straży Pożarnej oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska.

7. Sposoby ostrzegania i postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej:

Składowisko oraz oczyszczalnia ścieków stanowiące Wydział W-4 Legnica zlokalizowane są w zachodniej części miasta Legnica, na północ od drogi Złotoryja-Legnica na wysokości Huty Miedzi „Legnica”. W odległości ok. 500 m, obiekt sąsiaduje z Wydziałem Huty Miedzi „Legnica”. Wokół całego kompleksu Huty Miedzi „Legnica”, w tym terenów „Energetyka” sp. z o.o. istnieje była strefa ochronna (tereny zalesione lub pokryte trawą). Za wyjątkiem budynków biurowych sąsiadujących z Wydziałem Huty Miedzi „Legnica” nie ma w pobliżu obiektów użyteczności publicznej i zamieszkania zbiorowego. W związku z powyższym wystąpienie poważnej awarii przemysłowej nie ma bezpośredniego wpływu na okolicznych mieszkańców.

W ramach zapewnienia gotowości do prowadzenia działań ratowniczych do czasu przybycia służb specjalistycznych Zakład posiada określony tryb postępowania w przypadku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej w zakresie:

- rozpoznania zagrożenia,
- alarmowania o zagrożeniu osób,
- alarmowania i wprowadzenia do działań jednostek ratowniczych,
- prowadzenia ewakuacji,
- ograniczenia skutków awarii,
- usunięcia źródła zagrożenia,
- zabezpieczenia miejsca działań przed ponownym wystąpieniem zagrożenia.

Powyższy zakres zadań realizowany jest:

- siłami i środkami własnymi od momentu zauważenia zagrożenia do czasu przybycia jednostek ratowniczych,
- siłami i środkami Państwowej Straży Pożarnej w Legnicy,
- siłami i środkami Jednostki Ratownictwa Górniczo- Hutniczego KGHM Polska Miedź S.A. (O/JRGH Wydział w Legnicy).

Koordynator akcji ratowniczej w zależności od stopnia zagrożenia niezwłocznie podejmuje czynności alarmowe wobec innych podmiotów, zgodnie z przyjętą procedurą.

Każdorazowo w przypadku zaistnienia sytuacji wymagającej podjęcia działań interwencyjnych, musi być alarmowana:

- KGHM Polska Miedź S.A. O/Jednostka Ratownictwa Górniczo-Hutniczego w Lubinie, jednostka w Legnicy tel. 76/ 74 70 500
- JRG Państwowej Straży Pożarnej w Legnicy tel. 76/ 75 22 112
- Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Legnicy tel. tel. 76/ 85 41 400.

WYKAZ OSÓB UPOWAŻNIONYCH PRZEZ PROWADZĄCEGO ZAKŁAD DO URUCHOMIENIA DZIAŁAŃ
W PRZYPADKU WYSTĄPIENIA POWAŻNEJ AWARII PRZEMYSŁOWEJ ORAZ PODEJMOWANIA
DZIAŁAŃ OGRANICZAJĄCYCH SKUTKI POWAŻNEJ AWARII PRZEMYSŁOWEJ NA TERENIE ZAKŁADU

Lp.	Funkcja sprawowana w Zakładzie	Zakres upoważnienia	Nr telefonu	Dyspozycyjność
1	Dyrektor ds. wodno-ściekowych	- ostrzeganie osób znajdujących się na terenie Zakładu i innych podmiotów o wystąpieniu poważnej awarii przemysłowej, organizacja ewakuacji	783 939 824	Dyspozycyjność w godzinach pracy
2	Kierownik Wydziału W-4	- kierowania działaniami ratowniczymi na terenie Zakładu i ich koordynacji	887 875 685	Dyspozycyjność w godzinach pracy
3	Brygadzysta	- przekazywanie informacji Komendantowi Wojewódzkiemu lub Komendantowi Miejskiemu Państwowej Straży Pożarnej - uruchamiania zasad lub procedur związanych z usuwaniem skutków poważnej awarii przemysłowej poza terenem Zakładu	667 711 597	Dyspozycyjność całodobowa

W razie rozwoju sytuacji awaryjnej powodującej eskalację zagrożenia, decyzję o zaalarmowaniu i ewentualnej ewakuacji ludzi podejmuje kierujący działaniami ratowniczymi.

System alarmowania o ewentualnych awariach w „Energetyka” sp. z o.o. - Wydział W-4 Legnica wykorzystuje wewnętrzne i zewnętrzne połączenia telefoniczne, w tym telefony komórkowe.

Podstawowym urządzeniem alarmowym o zagrożeniu lokalnym jest stacjonarna syrena nie włączona do miejskiego systemu alarmowego. Jest to syrena elektromechaniczna umożliwiającą nadawanie sygnałów dźwiękowych o określonej długości i sekwencjach.

1. **Ogłoszenie alarmu** - modulowany sygnał dźwiękowy emitowany przez okres 3 minut.
2. **Odwwołanie alarmu** - ciągly sygnał dźwiękowy emitowany przez okres 3 minut.

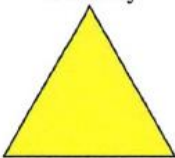
Wszyscy pracownicy obecni na terenie Zakładu, po ogłoszeniu alarmu wykonują dokładnie polecenia PRZEŁOŻONEGO lub osoby go zastępującej, a po przybyciu na miejsce jednostek służb ratowniczych KIERUJĄCEGO DZIAŁANAMI RATOWNICZYMI.

Ponadto „Energetyka” sp. z o. o. z siedzibą w Lubinie - Wydział W-4 Legnica posiada dostęp do Platformy Operacyjnej Zarządzania Kryzysowego dla województwa dolnośląskiego, co umożliwia komunikację z ośrodkami zarządzania kryzysowego oraz innymi Zakładami o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej na Dolnym Śląsku.

W przypadku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej na Wydziale W-4 Legnica Powiatowe Centrum Zarządzania Kryzysowego, podejmuje we własnym zakresie decyzję o sposobie powiadamiania społeczeństwa (ogłoszenie sygnału alarmowego lub ogłoszenie komunikatu).

SPOSÓB OGŁASZANIA I ODWOŁYWANIA ALARMÓW I KOMUNIKATÓW OSTRZEGAWCZYCH

ALARMY

Lp.	Rodzaj alarmu	Ogłoszenie alarmu	Odwołanie alarmu
1	Akustyczny	Alarm dla ludności cywilnej: Sygnał akustyczny – modulowany dźwięk syreny alarmowej trwający trzy minuty lub Powtarzana trzykrotnie zapowiedź słowna: Uwaga! Uwaga! Uwaga! Ogłaszam alarm (podać przyczynę, rodzaj zagrożenia itp.) dla Alarm dla jednostki ochrony przeciwpożarowej: Sygnał akustyczny – trzykrotnie wzrastający i opadający dźwięk syreny alarmowej z przerwami 30-sekundowymi trwający trzy minuty Alarm ćwiczebny/treningowy: Sygnał akustyczny – ciągły dźwięk syreny alarmowej trwający jedną minutę	Alarm dla ludności cywilnej: Sygnał akustyczny – ciągły dźwięk syreny alarmowej trwający trzy minuty lub Powtarzana trzykrotnie zapowiedź słowna: Uwaga! Uwaga! Uwaga! Odwołuję alarm (podać przyczynę, rodzaj zagrożenia itp.) dla
2	Wizualny 	Umieszczenie żółtego znaku w kształcie równobocznego trójkąta	Usunięcie żółtego znaku w kształcie równobocznego trójkąta

Sposoby postępowania społeczeństwa:

W przypadku zaobserwowania w otoczeniu Zakładu sytuacji, która mogłaby wskazywać na wystąpienie awarii, opuść jak najszybciej rejon zagrożenia i udaj się w bezpieczne miejsce z dostępem do masmediów (radio, TV, internet).

Po otrzymaniu informacji o wystąpieniu awarii przemysłowej należy:

1. Nie zbliżać się do strefy zagrożenia,
2. Opuścić zagrożony teren,
3. Zachować spokój, przeciwdziałać panice i lękowi,
4. Nie utrudniać służbom ratowniczym dojazdu do miejsca awarii,

5. Na bieżąco śledzić komunikaty podawane przez służby ratownicze oraz radio i telewizję do czasu odwołania alarmu,
6. Bezwzględnie wykonać przekazywane polecenia wydawane przez lokalne władze lub służby ratownicze,
7. Pozostający w rejonie zagrożonym bez możliwości samodzielnego opuszczenia go i w sytuacji nie zagrażającej ich życiu mają oczekiwać na pomoc ratowników.

Wykaz telefonów alarmowych:

Jednostka	Nr telefonu
Europejski nr alarmowy	112
Państwowa Straż Pożarna	998
Pogotowie ratunkowe	999
Policja	997
Pogotowie gazowe	992
Pogotowie energetyczne	991
Pogotowie wodociągowe	994