

**„Energetyka” sp. z o. o.
ul. Marii Skłodowskiej – Curie 58
53-301 Lubin**

**„Energetyka” sp. z o. o. Wydział W – 4 Legnica
ul. Złotoryjska 194
59-220 Legnica**

Informacje na temat środków bezpieczeństwa i sposobu postępowania w przypadku wystąpienia awarii przemysłowych

1. Oznaczenie prowadzącego zakład oraz adres :

Siedziba Spółki:

Nazwa prowadzącego zakład	„Energetyka” sp. z o. o.
Adres siedziby	ul. M. Skłodowskiej-Curie 58 59-301 Lubin
Telefon	+48 76 74 69 105, 76 74 69 106
Strona www	www.energetyka.lubin.pl
Adres e-mail	sekretariat@energetyka.lubin.pl
NIP	692-10-10-700
REGON	390390792

Adres zakładu:

Nazwa	„Energetyka” sp. z o. o. Wydział W-4 Legnica
Kierujący Zakładem	Kierownik Wydziału W-4 Legnica
Adres	ul. Złotoryjska 194 59-220 Legnica
Telefon	+48 76 72 13 531 609 503 826

2. Potwierdzenia, że zakład podlega przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym oraz dokonał zgłoszenia:

„Energetyka” sp. z o. o. w Lubinie, Wydział W-4 Legnica potwierdza, że została zakwalifikowana, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, do zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, ze względu na ilość substancji niebezpiecznej znajdującej się w instalacji. Są to sole związków arsenu (V), składowane na składowisku odpadów niebezpiecznych Wydziału W-4 w postaci uwodnionych osadów – odpad o kodzie: 19 08 13* – szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych.

Dokonano również zgłoszenia, o którym mowa w art. 250 ust.1 ustawy Prawo Ochrony Środowiska, Dolnośląskiemu Wojewódzkiemu Komendantowi Państwowej Straży Pożarnej. Ponadto spółka opracowała i przedłożyła Komendantowi Wojewódzkiemu Państwowej Straży Pożarnej oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska Program Zapobiegania Awariom Raport o Bezpieczeństwie oraz Wewnętrzny plan operacyjno - ratowniczy.

Dokumenty te zostały zatwierdzone przez Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej. Stanowi to potwierdzenie realizacji wszystkich obowiązków zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

3. Opis działalności prowadzonej w zakładzie:

„Energetyka” sp. z o.o. Wydział W-4 Legnica prowadzi działalność w zakresie produkcji wody przemysłowej, oczyszczania ścieków, odprowadzania ich do wód powierzchniowych oraz zagospodarowania osadów powstających w tych procesach.

4. Charakterystyka składowanych substancji niebezpiecznych:

Wydział W-4 Legnica kwalifikuje się jako zakład o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Na jego terenie składowane są sole związków arsenu (V) w ilości powyżej 2 Mg wymienione w pkt. 7 tabeli 2 Rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 roku, w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (DZ. U. 2016 poz. 138).

Sole związków arsenu magazynowane są w formie uwodnionych osadów (odpad o kodzie: 19 08 13* – szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych) w zbiornikach nr 2, 3, 4 i 5 znajdujących się na terenie zakładu, które posiadają status składowiska odpadów niebezpiecznych. Stopień uwodnienia osadów wynosi około 91% (zbiornik nr 2,3,4) i około 56% (zbiornik nr 5). Zawarty w odpadach arsen stanowi średnio 1,83 % suchej masy osadów.

Na podstawie Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1271/2008 z dnia 16 grudnia 2008 roku w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniające i uchylające dyrektywy 67/548/EWG i 199/WE/WE oraz zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 klasyfikacja występujących na składowisku związków arsenu (V) przedstawia się następująco:

Numer indeksowy: 033-004-00-6

Międzynarodowa terminologia chemiczna: diarsenic pentaoxide, arsenic pentoxide, arsenic oxide

Numer WE – 215-116-9

Numer CAS – 1303- 28-2

Kody zwrotów wskazujących rodzaj zagrożenia:

- H350 – może powodować raka
- H331 - działa toksycznie w następstwie wdychania
- H301 – działa toksycznie po połknięciu
- H400 – działa bardzo toksycznie na organizmy wodne
- H410 – działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki

5. Główne scenariusze awarii przemysłowych:

5.1 Uszkodzenie rurociągu doprowadzającego osady z oczyszczalni do zbiornika:

Rozszczelnienie instalacji tłocznej osadów może wystąpić na skutek uszkodzenia mechanicznego związanego z działaniem zewnętrznym lub na skutek eksploatacji. Zakładając 10 minutowy czas reakcji pracowników na zaistniałą awarię, zostanie uwolnione ok 3,5 m3 osadu. Jest to ilość zbyt mała aby stanowić poważne zagrożenie dla środowiska.

W chwili wystąpienia awarii działania jakie należy podjąć to min:

- uruchomienie pracowników do identyfikacji i likwidacji uszkodzenia w tym: wyłączenie pomp podających osady na składowiska, zamknięcie zaworu w górnej części rurociągu,
- usunięcie przecieku,
- sporządzenie raportu poawaryjnego.

5.2 Rozszczelnienie się zbiorników z osadem:

Może być spowodowane działaniami wojennymi i sabotażowymi. Wystąpienie ww. awarii spowoduje przedostanie się zgromadzonych w zbiornikach osadów. Skala awarii uzależniona jest od wielkości wyrwy lub nieszczelności. Z uwagi na ukształtowanie terenu i usytuowanie oczyszczalni płynna zawartość przemieści się do kanału odprowadzającego ścieki do zbiornika nr 4. Pojemność zbiornika zapewnia przyjęcie osadów w każdej ilości a następnie podjęcie działań polegających na ich zagospodarowaniu.

W chwili wystąpienia awarii działania jakie należy podjąć to min:

- uruchomienie pracowników do identyfikacji i likwidacji uszkodzenia,
- powiadomienie służb ratowniczych (Państwowej Straży Pożarnej, Jednostki Ratownictwa Górniczo Hutniczego, Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska),
- sporządzenie raportu poawaryjnego.

5.3 uszkodzenie zbiorników – obsunięcie się skarp w wyniku katastrofy budowlanej:

Biorąc pod uwagę fakt, że zbiorniki osadowe są posadowione w ziemi oraz posiadają uszczelnienie o pewnej konstrukcji, nie przewiduje się obsunięcia skarp wewnętrznych od strony północnej, południowej i wschodniej. Nie istnieje z ich strony zagrożenie dla ludzi i środowiska, chyba że w ekstremalnych warunkach takich jak; działania wojenne, czy sabotaż. Skarpa od strony zachodniej jest odstonięta i tylko dla niej przewiduje się plan awaryjny. W ekstremalnej sytuacji zabezpieczenie dla pękniętego zbiornika stanowi zbiornik retencyjny nr 4 zlokalizowany w strefie ochronnej Huty w odległości około 900 m od składowiska odpadów. W przypadku rozszczelnienia któregoś ze zbiorników ukształtowanie terenu spowoduje, że cała jego płynna zawartość spłynie do potoku Pawłówka i dalej do zbiornika retencyjnego nr 4 (zewnętrznego).

W chwili wystąpienia awarii działania jakie należy podjąć to min:

- uruchomienie pracowników do identyfikacji i likwidacji uszkodzenia,
- powiadomienie służb ratowniczych (Państwowej Straży Pożarnej, Jednostki Ratownictwa Górniczo Hutniczego, Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska),
- sporządzenie raportu poawaryjnego.

5.4 Przepętnienie się zbiorników, wyciek wód nadosadowych na przyległy teren:

Taki stan może nastąpić w wyniku nagłych i ulewnych deszczy. W przypadku stwierdzenia przepętnienia zbiornika wodami nadosadowymi należy:

- Wykonać tymczasowe obwałowania zbiorników, ograniczające zasięg rozlewu powierzchniowego, przez ułożenie wału ochronnego za pomocą worków z piaskiem;
- Wykonać dodatkowy, tymczasowy system pompowania wód nadosadowych do układu technologicznego oczyszczalni ścieków;
- Przygotować instalację i urządzenia do odbioru ewentualnego nadmiaru wód umożliwiając skierowanie ich do zbiornika retencyjnego Nr 4.

5.5 Uszkodzenie rurociągu doprowadzającego ścieki do oczyszczalni (instalacja Solinox):

Rozszczelnienie instalacji tłocznej ścieków przemysłowych może wystąpić na skutek uszkodzenia mechanicznego związanego z działaniem zewnętrznym lub na skutek eksploatacji instalacji. Najbardziej niekorzystnym scenariuszem awarii byłoby pęknięcie rurociągu naziemnego doprowadzającego ścieki ze zlokalizowanej na terenie Huty Miedzi - instalacji odsiarczania spalin Solinox. W przypadku nagłego rozszczelnienia rurociągu, uwzględniając zwłokę potrzebną na wyłączenie pomp jest możliwe, że do środowiska może przedostać się około 10 m³ ścieków. Wydostanie się takiej objętości ścieków do środowiska

stanowi dla niego zagrożenie o charakterze lokalnym. Z uwagi na agresywny charakter ścieków, szczególnie niebezpieczna jest sytuacja, gdy rozszczelnienie nastąpi na części rurociągu znajdującego się poza granicami Oczyszczalni i Huty nad ulicą Złotoryjską. Ukształtowanie rurociągu wynoszące nad ulicą jego poziom o około 3 m, zapewnia że nie może nastąpić wyciek grawitacyjny z rurociągu. W przypadku zaobserwowania spadku ciśnienia, natychmiast będą wyłączane pompy tłoczące ścieki, co wpłynie znacznie na zmniejszenie objętości wydostanych się ścieków do środowiska.

W chwili wystąpienia awarii działania jakie należy podjąć to min:

- powiadomienie dyspozytora Huty i wyłączenie pomp podających ścieki,
- powiadomienie służb ratowniczych (Państwowej Straży Pożarnej, Jednostki Ratownictwa Górniczo Hutniczego, Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska),
- uruchomienie pracowników oczyszczalni do likwidacji uszkodzenia,
- oznakowanie miejsca awarii, zamknięcie ruchu,
- usunięcie przecieku i neutralizacja ścieków (za pomocą wapna hydratyzowanego)
- sporządzenie raportu poawaryjnego.

Najpoważniejszym źródłem zewnętrznego zagrożenia awarią są sąsiadujące ze składowiskiem odpadów wydziały Huty Miedzi Legnica, w których do procesu produkcyjnego używa się szeregu substancji niebezpiecznych m. in. dwutlenek siarki, kwas siarkowy, kwas solny, elektrolit HW, ług sodowy oraz gaz gardzielowy.

6. Informacje na temat środków bezpieczeństwa oraz sposobów ograniczenia skutków wystąpienia awarii przemysłowej:

W celu zapobiegania powstawaniu poważnych awarii przemysłowych, a w przypadku ich wystąpienia, zminimalizowania ich skutków Spółka opracowała i wdrożyła:

- Program Zapobiegania Awariom – określający cele i zasady zapobiegania awariom przemysłowym i zwalczania skutków awarii przemysłowych;
- Raport o Bezpieczeństwie – wykazujący, że zakład: jest przygotowany do zwalczania awarii przemysłowych, spełnia warunki do wdrożenia systemu zarządzania bezpieczeństwem, przeanalizował możliwości wystąpienia awarii przemysłowych i podjął wszelkie środki konieczne do zapobieżenia im;
- Wewnętrzny Plan Operacyjno-Ratowniczy – przedstawiający działania służące ograniczeniu skutków awarii przemysłowej, metody i środki służące ochronie ludzi i środowiska naturalnego, informację o możliwych zagrożeniach występujących podczas prowadzonej działalności, podjętych środkach zapobiegawczych i środkach, które zakład podejmie w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej.

Powyższe dokumenty Spółka przekazała Komendantowi Wojewódzkiej Państwowej Straży Pożarnej oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska.

7. Sposoby ostrzegania i postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej:

Składowisko oraz oczyszczalnia ścieków stanowiące Wydział W-4 Legnica zlokalizowane są w zachodniej części miasta Legnica, na północ od drogi Złotoryja-Legnica na wysokości Huty Miedzi Legnica. W odległości ok. 500 m, obiekt sąsiaduje z Wydziałem Huty Miedzi Legnica. Wokół całego kompleksu Huty Miedzi Legnica, w tym terenów „Energetyka” sp. z o.o. istnieje była strefa ochronna (tereny zalesione lub pokryte trawą). Za wyjątkiem budynków biurowych sąsiadujących Wydziałów Huty Miedzi Legnica nie ma w pobliżu obiektów użyteczności

publicznej i zamieszkania zbiorowego. W związku z powyższym wystąpienie poważnej awarii przemysłowej nie ma bezpośredniego wpływu na okolicznych mieszkańców.

W ramach zapewnienia gotowości do prowadzenia działań ratowniczych do czasu przybycia służb specjalistycznych Zakład posiada określony tryb postępowania w przypadku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej w zakresie:

- rozpoznania zagrożenia,
- alarmowania o zagrożeniu osób,
- alarmowania i wprowadzenia do działań jednostek ratowniczych,
- prowadzenia ewakuacji,
- ograniczenia skutków awarii,
- usunięcia źródła zagrożenia,
- zabezpieczenia miejsca działań przed ponownym wystąpieniem zagrożenia.

Powyższy zakres zadań realizowany jest:

- siłami i środkami własnymi od momentu zauważenia zagrożenia do czasu przybycia jednostek ratowniczych,
- siłami i środkami Państwowej Straży Pożarnej w Legnicy,
- siłami i środkami Jednostki Ratownictwa Górniczo- Hutniczego KGHM Polska Miedź S.A. (O/JRGH Wydział w Legnicy).

Koordynator akcji ratowniczej w zależności od stopnia zagrożenia niezwłocznie podejmuje czynności alarmowe wobec innych podmiotów, zgodnie z przyjętą procedurą.

Każdorazowo w przypadku zaistnienia sytuacji wymagającej podjęcia działań interwencyjnych, musi być alarmowana:

- KGHM Polska Miedź S.A. O/Jednostka Ratownictwa Górniczo-Hutniczego w Lubinie, jednostka w Legnicy tel. 76/ 74 70 500
- JRG Państwowej Straży Pożarnej w Legnicy tel. 76/ 75 22 112
- Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Legnicy tel. tel. 76/ 85 41 400.

WYKAZ OSÓB UPOWAŻNIONYCH PRZEZ PROWADZĄCEGO ZAKŁAD DO URUCHOMIENIA DZIAŁAŃ W PRZYPADKU WYSTĄPIENIA POWAŻNEJ AWARII PRZEMYSŁOWEJ ORAZ PODEJMOWANIA DZIAŁAŃ OGRANICZAJĄCYCH SKUTKI POWAŻNEJ AWARII PRZEMYSŁOWEJ NA TERENIE ZAKŁADU

Lp.	Funkcja sprawowana w Zakładzie	Zakres upoważnienia	Nr telefonu	Dyspozycyjność
1	Dyrektor ds. Wodno - Ściekowych	- ostrzeganie osób znajdujących się na terenie zakładu i innych podmiotów o wystąpieniu poważnej awarii przemysłowej, organizacja ewakuacji	721 773 490	Dyspozycyjność w godzinach pracy
2	Kierownik Wydziału W-4	- kierowania działaniami ratowniczymi na terenie zakładu i ich koordynacji	609 503 826	Dyspozycyjność w godzinach pracy
3	Brygadzysta	- przekazywanie informacji Komendantowi Wojewódzkiemu lub Komendantowi Miejskiemu Państwowej Straży Pożarnej - uruchamiania zasad lub procedur związanych z usuwaniem skutków poważnej awarii przemysłowej poza terenem zakładu	667 711 597	Dyspozycyjność całodobowa

W razie rozwoju sytuacji awaryjnej powodującej eskalację zagrożenia, decyzję o zaalarmowaniu i ewentualnej ewakuacji ludzi podejmuje kierujący działaniami ratowniczymi.

System alarmowania o ewentualnych awariach w „Energetyka” sp. z o.o. - Wydział W-4 Legnica wykorzystuje wewnętrzne i zewnętrzne połączenia telefoniczne, w tym telefony komórkowe.

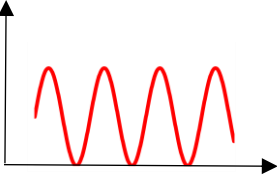
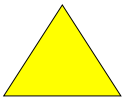
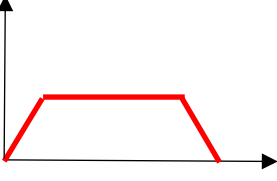
Podstawowym urządzeniem alarmowym o zagrożeniu lokalnym jest stacjonarna syrena nie włączona do miejskiego systemu alarmowego. Jest to syrena elektromechaniczna umożliwiającą nadawanie sygnałów dźwiękowych o określonej długości i sekwencjach.

1. Ogłoszenie alarmu – modulowany sygnał dźwiękowy emitowany przez okres 3 minut.
2. Odwołanie alarmu – ciągły sygnał dźwiękowy emitowany przez okres 3 minut.

Wszyscy pracownicy obecni na terenie zakładu, po ogłoszeniu alarmu wykonują dokładnie polecenia PRZEŁOŻONEGO lub osoby go zastępującej, a po przybyciu na miejsce jednostek służb ratowniczych KIERUJĄCEGO DZIAŁANAMI RATOWNICZYMI.

Ponadto „Energetyka” sp. z o. o. w Lubinie - Wydział W4 Legnica posiada dostęp do Platformy Operacyjnej Zarządzania Kryzysowego dla województwa dolnośląskiego, co umożliwia komunikację z ośrodkami zarządzania kryzysowego oraz innymi zakładami o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej na Dolnym Śląsku.

W przypadku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej na Wydziale W4 Legnica Powiatowe Centrum Zarządzania Kryzysowego, podejmuje we własnym zakresie decyzję o sposobie powiadamiania społeczeństwa (ogłoszenie sygnału alarmowego lub ogłoszenie komunikatu).

Sposób ogłaszania alarmów				
Lp.	Rodzaj alarmu	Akustyczny system alarmowy	Środki masowego przekazu	Wizualny sygnał alarmowy
1	Ogłoszenie alarmu	Sygnał akustyczny – modulowany dźwięk syreny w okresie trzech minut 	Powtarzana trzykrotnie zapowiedź słowna: UWAGA! UWAGA! UWAGA! OGŁASZAM ALARM (podać przyczynę, rodzaj alarmu itp.) dla	Znak żółty w kształcie trójkąta lub w uzasadnionych przypadkach innej figury geometrycznej 
2	Odwołanie alarmu	Sygnał akustyczny – ciągły dźwięk syreny w okresie trzech minut 	Powtarzana trzykrotnie zapowiedź słowna: UWAGA! UWAGA! UWAGA! ODWOŁUJĘ ALARM (podać przyczynę, rodzaj alarmu itp.) dla	

Sposoby postępowania społeczeństwa:

W przypadku zaobserwowania w otoczeniu zakładu sytuacji, która mogłaby wskazywać na wystąpienie awarii, opuść jak najszybciej rejon zagrożenia i udaj się w bezpieczne miejsce z dostępem do masmediów (radio, TV, internet).

Po otrzymaniu informacji o wystąpieniu awarii przemysłowej należy:

1. Nie zbliżać się do strefy zagrożenia,
2. Opuścić zagrożony teren,
3. Zachować spokój, przeciwdziałać panice i lękowi,
4. Nie utrudniać służbom ratowniczym dojazdu do miejsca awarii,
5. Na bieżąco śledzić komunikaty podawane przez służby ratownicze oraz radio i telewizję do czasu odwołania alarmu,
6. Bezwzględnie wykonać przekazywane polecenia wydawane przez lokalne władze lub służby ratownicze,
7. Pozostający w rejonie zagrożonym bez możliwości samodzielnego opuszczenia go i w sytuacji nie zagrażającej ich życiu mają oczekiwać na pomoc ratowników,

Wykaz telefonów alarmowych:

Jednostka	Nr telefonu
Europejski nr alarmowy	112
Państwowa Straż Pożarna	998
Pogotowie ratunkowe	999
Policja	997
Pogotowie gazowe	992
Pogotowie energetyczne	991
Pogotowie wodociągowe	994